



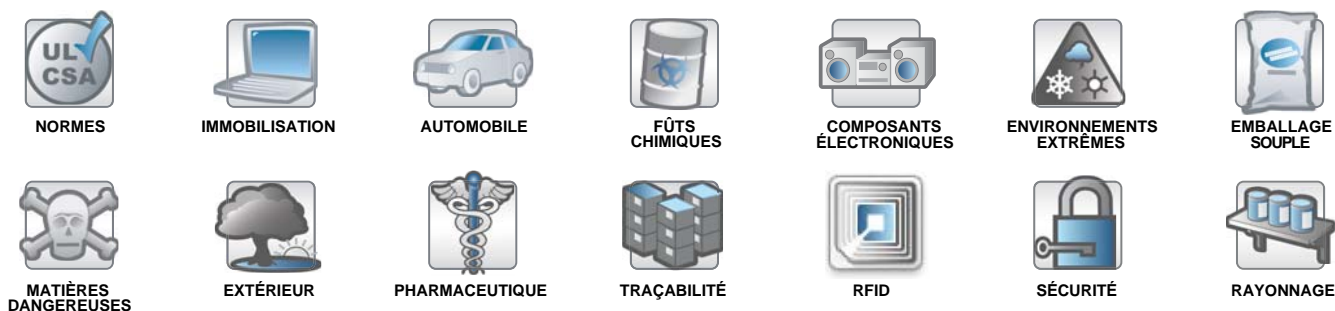
## Ruban Transfert Thermique - Fiche Technique

### R300 Résine Standard

#### Description du Produit

DNP propose les résines les plus performantes du marché. Le R300 présente une grande facilité d'impression, sur une grande variété de supports, même à hautes vitesses: ceci en fait la résine la plus complète du marché. Le R300 surpasse la concurrence en termes de résistances à l'abrasion et aux solvants, tout en nécessitant moins de chauffe, et bénéficiant de notre enduction dorsale anti-statique et protectrice des têtes d'impression. Enfin, comme tous les rubans DNP, le R300 est leader quand il s'agit d'imprimer des images ou codes à barres à forte densité, offrant une meilleure scannabilité.

#### Applications Recommandées



#### Supports Étiquettes Recommandés

Polypropylène, polyéthylène, polyoléfines, vinyle, polyester

#### Caractéristiques

- Excellente qualité d'impression, à hautes vitesses et nécessitant moins de chauffe
- Excellentes durabilité et résistance aux solvants
- Excellente adaptabilité aux différents types d'étiquettes, pour un champ d'applications plus étendu
- Reconnu UL et approuvé CSA
- Définition imbattable pour l'impression d'images et de codes à barres denses, avec une scannabilité améliorée
- Enduction dorsale spéciale DNP, pour la protection des têtes d'impression
- La résine la plus économique de DNP, avec une résistance unique à l'abrasion
- Anti-statique, pour faciliter la mise en oeuvre et protéger les têtes d'impression

*Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP IMS America. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.*

**Visitez notre site [www.dnpribbons.eu](http://www.dnpribbons.eu)**

**DNP IMS Netherlands B.V.**  
Schipholweg 275  
1171 PK Badhoevedorp  
THE NETHERLANDS  
TEL: +31.(0)2044.99510  
FAX: +31.(0)2065.97979  
EMAIL: [sales@dnpribbons.eu](mailto:sales@dnpribbons.eu)





## Ruban Transfert Thermique - Fiche Technique

### R300 Résine Standard

#### Propriétés du Ruban

Description	Résultat	Méthode de Test
Encre	Résine	
Couleur	Noire	Visuelle
Épaisseur Totale	6.0 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur du Film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Épaisseur de l'Encre	1.2 ± 0.2µ	Micromètre
point de Fusion de l'Encre	86°C (187°F)	Calorimètre Différentiel

#### Résistance des Marquages

Étiquette: Polyester Top-Coaté

Vitesse d'Impression: 152,4mm/seconde

Description	Résultat	Méthode de Test
Densité d'Impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au Frottement	A*	Testeur Colorfastness - 100 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Grattage	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox

\* Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

#### Conversions

Millimètres (mm) en Pouces (In): $In = mm \div 25.4$	Pouces (In) en mm: $mm = In \div 0.03937$
Mètres (m) en Pieds (ft): $ft = m \div 0.3048$	Pieds (ft) en Mètres (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C en °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F en °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M <sup>2</sup> en Milliers de Pouces <sup>2</sup> (MSI): $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI en m <sup>2</sup> : $m^2 = MSI \times 0.645$

Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP IMS America. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.

Visitez notre site [www.dnpribbons.eu](http://www.dnpribbons.eu)

**DNP IMS Netherlands B.V.**  
 Schipholweg 275  
 1171 PK Badhoevedorp  
 THE NETHERLANDS  
 TEL: +31.(0)2044.99510  
 FAX: +31.(0)2065.97979  
 EMAIL: [sales@dnpribbons.eu](mailto:sales@dnpribbons.eu)

