



TR4085plus® Cire Renforcée Résine

Description du Produit

Le TR4085plus® est le ruban cire leader sur le marché depuis son introduction en Novembre 2000, il est muni de notre enduction dorsale SmoothCoat®. La unique formulation unique du TR4085plus® dissipe l'électricité statique, et permet d'imprimer sur une grande variété de supports étiquettes. Aucune cire ne surpasse le TR4085plus® en termes de définition quand il s'agit d'imprimer des codes à barres à 90° ou des marquages noirs et durables.

Applications Recommandées



EMBALLAGE SOUPLE



GÉNÉRAL



INVENTAIRE



LOGISTIQUE



PIÈCES DÉTACHÉES



PHARMACEUTIQUE



TRAÇABILITE



DÉTAIL



RFID



RAYONNAGE



COLISAGE



SIGNALÉTIQUE

Supports Étiquettes Recommandés

Velin, papier couché, papier synthétique, polyéthylène, polypropylène, polyoléfines, Kimdura®, Valeron®, Polyart®, papier brillant, étiquettes «flood-coated», étiquettes avec vernis U.V..

Caractéristiques

- Garanti Sans Halogènes
- S'imprime sur une grande variété de supports étiquettes, du velin aux films synthétiques de moyenne gamme.
- S'imprime à haute vitesse (jusque 300mm/s) et permet l'impression nette de codes à barres à 90°
- Dissipateur d'électricité statique
- Amélioration des résistances au grattage et au frottement
- Qualité d'impression supérieure sur étiquettes «flood-coated»
- Définition imbattable pour l'impression d'images et de codes à barres denses, avec une scannabilité améliorée

Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP IMS America. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.

Visitez notre site www.dnpribbons.eu



Ruban Transfert Thermique - Fiche Technique

TR4085plus® Cire Renforcée Résine

Propriétés du Ruban

Description	Résultat	Méthode de Test
Encre	Cire (renforcée de Résine)	
Couleur	Noire	Visuelle
Épaisseur Totale	8.0 ± 0.5µ	Micromètre
Épaisseur du Film	4.8 ± 0.3µ	Micromètre
Épaisseur de l'Encre	3.2 ± 0.2µ	Micromètre
point de Fusion de l'Encre	75°C (167°F)	Calorimètre Différentiel

Résistance des Marquages

Étiquette: Papier Couché

Vitesse d'Impression: 152,4mm/seconde

Description	Résultat	Méthode de Test
Densité d'Impression	> 1.80	Densitomètre
Résistance au Frottement	A*	Testeur Colorfastness - 50 Cycles @ 500 Grammes avec tissu de coton
Résistance au Grattage	A*	Testeur Colorfastness - 20 Cycles @ 200 Grammes - Pointe Acier Inox

* Lisibilité des C.A.B. suivant critères American National Standard Institute (ANSI), selon lesquels A est excellent, B supérieur à la moyenne, C dans la moyenne, D sous la moyenne, et F mauvais.

Conversions

Millimètres (mm) en Pouces (In): $In = mm \div 25.4$	Pouces (In) en mm: $mm = In \div 0.03937$
Mètres (m) en Pieds (ft): $ft = m \div 0.3048$	Pieds (ft) en Mètres (m): $m = Ft \div 3.2808$
°C en °F: $°F = (1.8 \times °C) + 32$	°F en °C: $°C = (°F \div 1.8) - 17.77$
M ² en Milliers de Pouces ² (MSI): $MSI = m^2 \div 0.645$	MSI en m ² : $m^2 = MSI \times 0.645$

Les informations de cette fiche technique ont été obtenues dans les laboratoires de DNP IMS America. Les valeurs mesurées peuvent varier légèrement dans un environnement différent. Ces données peuvent être modifiées sans notification préalable.

Visitez notre site www.dnpribbons.eu

DNP IMS Netherlands B.V.
 Schipholweg 275
 1171 PK Badhoevedorp
 THE NETHERLANDS
 TEL: +31.(0)2044.99510
 FAX: +31.(0)2065.97979
 EMAIL: sales@dnpribbons.eu

